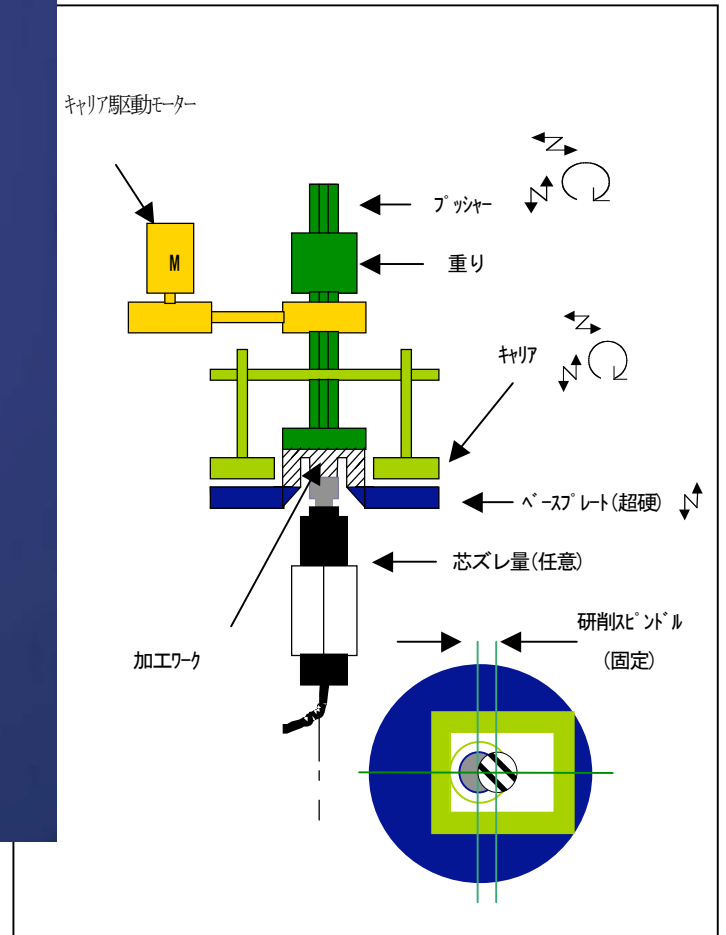


全自動ポットコアGap加工機

Model:SPG-03



本機はFP, EP, RM, etcのスルーGapが不可能なフェライトコアのスラグ面の高精度Gap加工用

に開発されました。投入コンベア上に整列供給するだけの全自動型 POT-GAP マシンです。

主な特徴

- ◆ Gap 面を下向きにして加工基準面となるベースプレート上に供給されたコアは上部下降してくるキャリアのポケット穴の中でプッシャーでおさえる事により、加工基準面と密着した状態で、コアを強制回転させながら、ベースプレートが下がることにより、砥石軸に接触し、Gap 加工されます。
- ◆ Gap 面中芯と、砥石軸中芯とは芯ズレした状態で加工する事により、加工時間の短縮、Gap 精度の維持を達成します。(TOKIN, TEN 共同特許出願済)
- ◆ 加工例 EP-10 Gap 量 0.3mm サイクルタイム 8.5sec/pc 精度 ±3μ 以内

OUT LINE

Item		Data
Gap スピンドル	回転数/出力 砥石軸保持方式	4,000rpm/400W コレットチャックφ6
加工基準面	上下ストローク 加工切込方式 加工基準面 Gap 量微調整	50mm (早送りモーター付) カム 超硬円板 切込み調整ハンドル0.05/rev, 0.5μ/DIV
キャリアユニット部	ユニット左右移動 ワーク上部押え方式 キャリア材質 キャリア回転数 キャリア上下移動	10mm 加重・錘り・上下動エアシリンダー ガラエポ40×80 Max300rpm (無段変速) エアシリンダー
ワーク供給	IN コンベア上に未加工ワークを加工面下向きにて 700mm の 1 列分並べてやれば、後は全て自動で行います。	
ワーク排出	回転フィンガーにてかき出し、水張りカゴにランダム受	
機械寸法	1,000L×1,060W×1,600H	
機械重量	500Kg	
電気仕様	容量 1.5Kw, 200V, 3相, 50/60HZ	

標準付属品	
Pot Gap Base (超硬)	1 枚
Pot Gap Wheel (1 種)	5 本
ガラエポキャリア (1 品種)	2 枚
クーラントタンク	1 式
切り込みカム	1 種

【特別付属品】

- コア自動供給装置
- ポットギャップベース (超硬)
- ポットギャップホイール
- ガラエポキャリア
- 切り込みカム (取代指定)
- マグネットセパレーター

