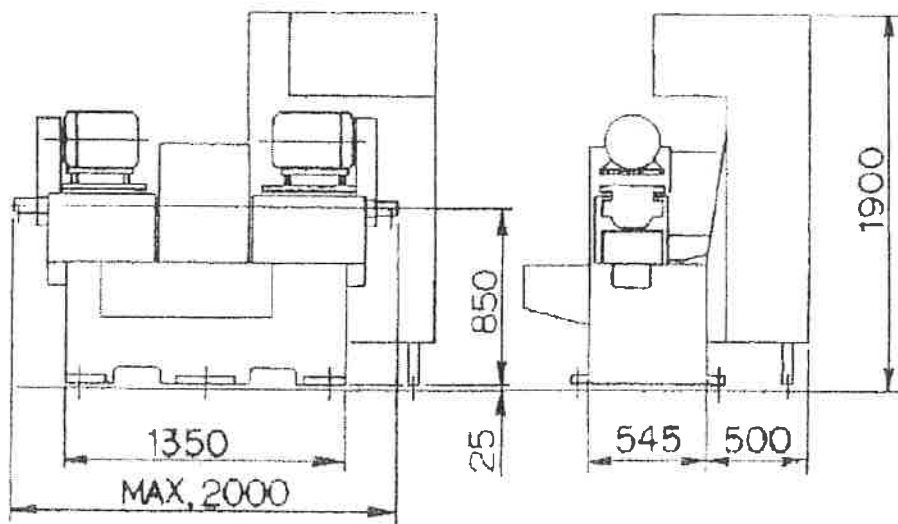


1. 標準仕様

(A) 加工範囲	加工出来る径 加工出来る幅	外径 1~60 mm	6~50 mm
(B) 研削といし	外径×幅 回転数	外径305×幅50×内径155mm 1740 rpm	
(C) 研削といしスライド	早送り速度 (手動時)	200 mm/min 0.25 mm/rev	
(D) 電動機	切り込み ドレス用 といし軸	0.3 kw 0.06 kw 5.5(7.5) kw	
(E) 主要寸法と重量			

機械重量 3000kgf



◎ 詳細は、姿図または、レイアウト図を参照して下さい。

★ 改良の為、お断りなく、仕様を変更する場合がありますので御了承下さい。