

## 2 仕様

### 2.1 主な仕様

品名 : FP-12

用途 : フレキパンチングマシン

主仕様 :

A) 最大加工面積	500 mm×350 mm
B) 最大ワーク厚	1.0 mm
C) ストローク	X=1000 mm    Y=378 mm
D) プレス能力	PU-25    30 kg f PU-50    100 kg f PU-75    200 kg f
E) 加工精度	±10 μm    注)
F) 集塵装置	2連 単独制御
G) 設定単位	0.001 mm
H) 早送り速度	27 m/分
I) データ保存	本体 : ハードディスク 端末 : ハードディスク 5 インチまたは 3.5 インチフロッピーディスク
J) 最大データ量	8000 (1 プログラム)
K) 機械寸法	1700×1550×1600 mm
L) 機械重量	本体                    約 950 kg
M) エア消費量	300 N/リッター/分
N) 元圧	6.5 ~ 8 kg/cm <sup>2</sup>
O) 電源	AC 200V 単相 1.5A 2KVA
P) コントローラ	本体 : UHT MJUC コントローラ 端末 : DOS/V 互換機
Q) ワーククランプ	特殊フィンガーによるクランプ
R) ワーク取付方法	そのつど、打合せにより設定
S) 標準金型	φ 0.1 ~ 5.0 mm (丸) 0.2 ~ 5.0 mm (角)

注) 150 × 150 の最大加工面積内の任意の1点と、その点を中心とする半径 25mm 以内の範囲の任意の1点とのピッチ誤差。