

PLUS ONE VALUE

Tokyo Engineering Co.,Ltd

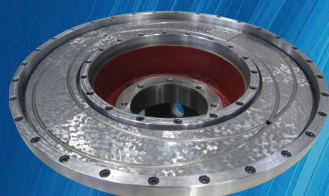
TEEN

コンパクト型 バーチカルロータリー研削盤

MODEL

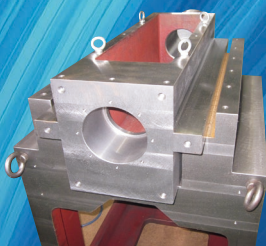
SVG-650 II

作業者の接近性、操作性を重視した
テーブル直径φ650の
コンパクトバーチカル研削盤



テーブル摺動部

メタル摺動 / オイルバス方式



角スライド

砥石頭摺動部は
焼き入れ角ガイドを採用



1 マグネットチャック中芯からの最短距離に切込スライドを配した、砥石軸のオーバーハングを最小限に抑えた構造です。

2 加工物高さ最大180mmに対応。

3 切込軸サーボ化、タッチパネル操作で、操作性、作業性の向上を実現。

4 スピンドルはアンギュラコンタクトベアリングを用い、前部・後部のベアリング位置の間隔を広く取る事により、安定した回転精度維持を実現。

仕様諸元

能力	水除けカバー内の振り	φ700mm		
	マグネットチャック	φ650mm(中抜φ30)		
	チャック上面より砥石下面までの距離	180mm		
	作業面高さ	970mm		
テーブル	テーブルの直径	650mm		
	テーブル回転数	3~30rpm		
	インチング時回転数(フットスイッチ)	3rpm		
	テーブル摺動面	オイルバス方式		
砥石軸	砥石車の直径	φ350		
	砥石軸の回転 / 周速	7.5Kw 4P	60Hz	1,800rpm/min
	駆動モーターとの連結方式	プーリ×プーリ(変速はプーリ交換)		
	変速方式	インバーター		
砥石柱	砥石フランジ	ストレート型		
	上下移動量	180mm		
	上下操作	手動バルサー		
	上下早送りスピード	MAX200mm/min		
電動機	連続自動切込みスピード	0.1~1.0mm/min		
	スパークアウト	0~60sec		
	砥石軸用	7.5Kw-4P(インバーター)		
	砥石頭上下送り	0.5Kw(サーボモーター)		
寸法	テーブル回転用(1/20ギヤーモーター)	2.2Kw-4P(インバーター)		
	切削水ポンプ	0.18Kw(max容量 400w)		
	総消費電力	17Kw 200V-3相(75A)		
寸法	機械高さ	min2,210mm(MAX2,405mm)		
	所用床面積	1,370W×1,467D(出荷時高さ2,100H)		
	重量	3,200Kg		



MODEL
SVG-650 II



サーボ切込、タッチパネル操作

外観寸法図

