

《主 な 仕 様》

機 種	種 ; CNC円筒研削盤		
形 式	式 ; GPL-40B・200II		
能 力	<標準仕様>	<特別仕様>	<備考>
テーブル上の振り	φ410 mm		×
センタ間最大距離	1970 mm	1740mm	特殊仕様による
センタ間最大負荷質量	150 kg		×
研削最大外径	φ325 mm (※)		×
研削最大長さ	1970 mm	1740mm	特殊仕様による
前面より主軸中心距離	470 mm	500mm	特殊仕様による
床面より主軸中心高さ	1105 mm		×
といし台送り傾斜角度	0°		×
所要床面積			
幅			
幅(全体カバー時)	6600 mm	6600mm	
奥行	2600 mm	2500mm	
高さ	2290 mm	2182mm	
塗 装 色	マンセル5GY9/1		
機 械 質 量	約 6600 Kg		
電 源 電 圧	AC 200/220 V 3 相		
周波数	50 / 60 Hz		
総 使 用 電 力 量			

(※) 上テーブルとの隙間確保、取扱は含まれていません。

といし台

<標準仕様>

<特別仕様>

<備考>

全移動量	310 mm	早送り含む
NC早送り量	40 mm	
主軸中心との距離	160~470 mm	
旋回角度	非旋回	
最小設定単位	$\phi 0.0001$ mm	
手動送り倍率	$\times 1$ 、 $\times 10$ 、 $\times 100$ 、 $\times 1000$	FANUC
送り速度	0~ $\phi 10000$ mm/min	
研削送りフィードレート	0~150 % (10毎)	
といし回転変速段数	<標準仕様> 1 段	<特別仕様> <備考>
といし回転速度 ($\phi 405 \sim \phi 320$)	1560 min ⁻¹	
といし周速	33 m/sec	50 mm
といしフランジ		MT#4 MT#5
といし外径	$\phi 405$ mm	
といし厚さ	25~50 mm	
といし内径	<標準仕様> $\phi 152.4$ mm	$\phi 127$ mm <備考>
といしカバー		
といし外径	$\phi 405$ mm	
といし厚さ	75 mm (5号)	
といし軸モーター	4P/3.7 kW	4P/5.5 kW
といし台送りモーター	ACサーボ/1.2 kW	

テーブル

<標準仕様>

<特別仕様>

<備考>

旋回角度		
右旋回	0°	
左旋回	4°	
全移動量	2105 mm	
最小設定単位	0.0001 mm	
手動送り倍率	$\times 1$ 、 $\times 10$ 、 $\times 100$	
ジョグ送り速度 (16) 段	0~1260 mm/min	
早送り速度 (4) 段	0~10000 mm/min	
研削送りフィードレート	0~150 % (10毎)	
テーブル送りモーター	ACサーボ/2.5kW	

SHIGIYA

主軸台

<標準仕様>

<特別仕様>

<備考>

主 軸 形 式
変 速 段 数
回 転 速 度
セ ン タ ー
貫 通 穴 径
主 軸 モ ー タ ー

非旋回式デッド形主軸 旋回式デッド・ライブ併用形主軸

無段

15~600 min⁻¹

MT # 4

MT # 5

φ23.7 mm

ACサーボ/1.4 kW

FANUC

心押台

<標準仕様>

<特別仕様>

<備考>

心押軸移動形式
心押軸全移動量
セ ン タ ー

手動レバー式

30 mm

50 mm

MT # 4

MT # 5

タンク

<標準仕様>

<特別仕様>

<備考>

油 圧 タ ン ク

容量

20 lit

34 lit

モーター

4P/0.4 kW

といし軸潤滑タンク

容量

12 lit

30 lit

モーター

4P/0.1 kW

研 削 液 タ ン ク

容量

200 lit

モーター

2P/0.18 kW

床洗浄用ポンプ

2P/0.18 kW

CNC装置

形 式	0 i-T (FANUC)
プログラム容量	512kbyte (1280m)
対話登録ワーク数	47本(20段全て使用時)
登録プログラム個数	400個固定
PMCラダーステップ	24,000ステップ
表示器	8.4" カラーLCD
軸制御	バックラッシ補正
運転操作	プログラム番号サーチ シーケンス番号サーチ シングルブロック 手動ハンドル割り込み
補間機能	多段スキップ (1個)
プログラム入力	オプションブロックスキップ (1個) サブプログラム呼び出し (10重) カスタムマクロB 円弧半径R指定
補助機能	補助機能
工具機能	刃先R補正 工具補正個数64組
編集操作	プログラムプロテクト
設定/表示	時計表示 自己診断機能 アラーム表示 アラーム履歴表示 操作履歴表示 保守情報画面 ソフトウェアオペレータズパネル ヘルプ機能
データ入出力	外部ワーク番号サーチ 外部プログラム番号サーチ メモリーカード入出力