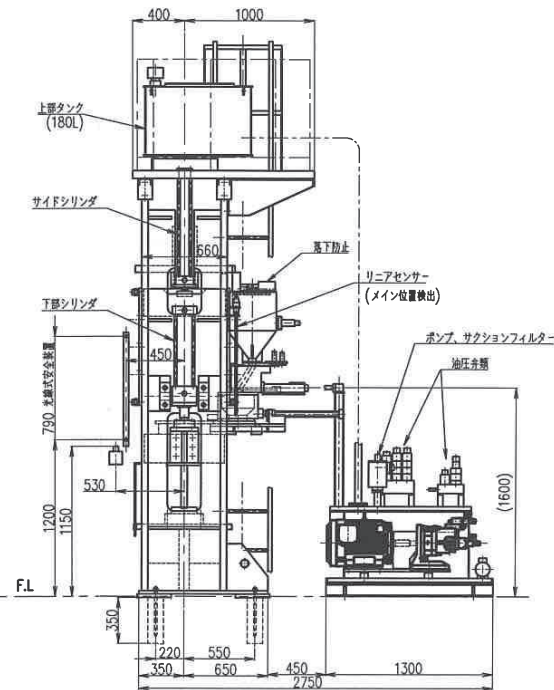
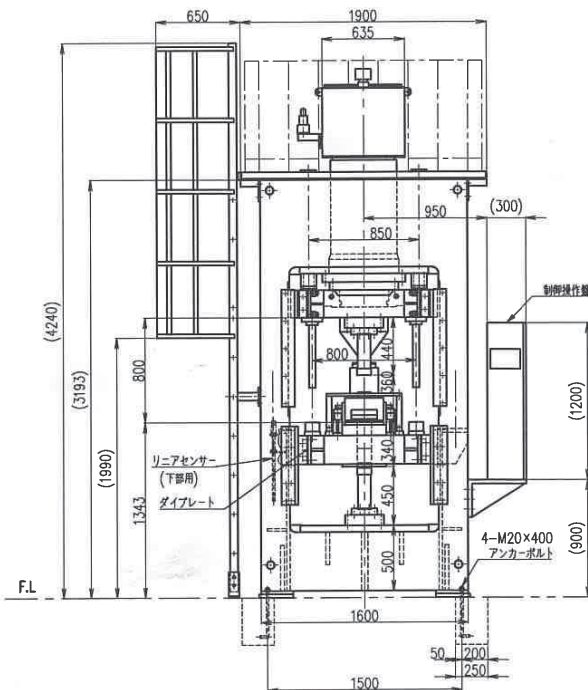
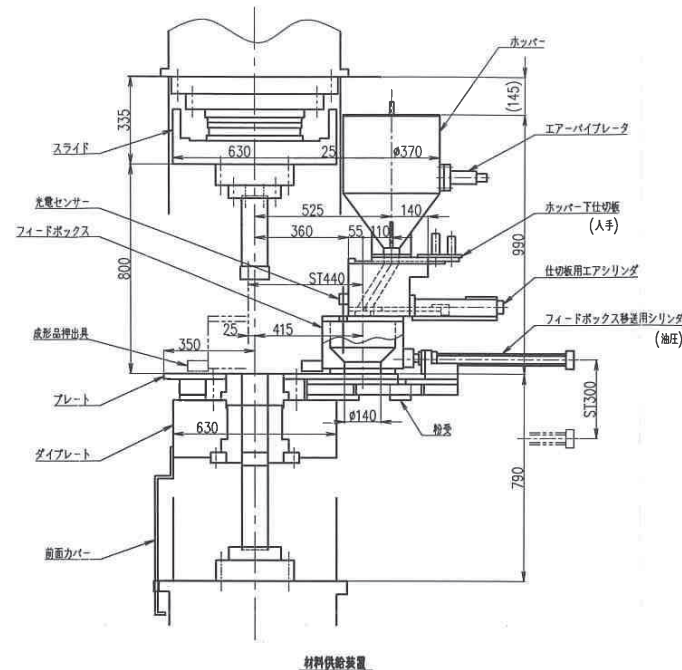
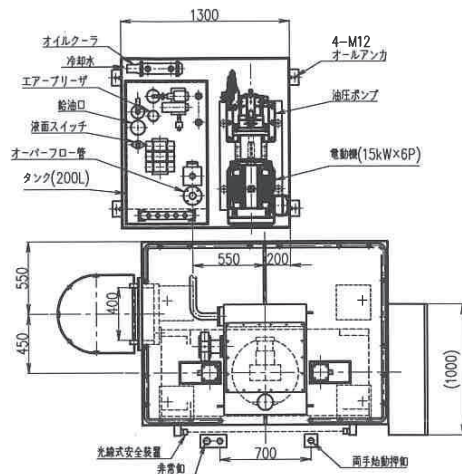




装置仕様

最大成形能力	2500kN(20.8MPa)	
上昇能力	100kN(14.8MPa)	
エジェクト能力	500kN(20.8MPa)	
フローティング能力	20~100kN(1~6MPa)	
上パンチストローク	660mm	
最大充填深さ	300mm	
下部シリンダ最大ストローク	355mm(下パンチ取外を含む)	
動作速度	上 高速下降	~110mm/sec
	中 中速下降	~70mm/sec
	下 加圧	~5mm/sec
	上 上昇	~120mm/sec
	下 上昇	~50mm/sec
	下 下降(エジェクト)	~25mm/sec
材料供給装置	ホッパー容量	40L
	ホッパーよりの供給口径	56mm
	フィードボックス容量	6L
	フィードストローク	440mm
	フィード動作速度(油圧シリンダ)	100mm/sec
	仕切板ストローク	85mm
油圧ポンプ	型式(不ニ結)	P7-3A-70F3A-10(自再感込形)
	圧力	7MPa
	流量	70L/min
	圧力	14.8MPa
	流量	55L/min
	圧力	20.8MPa
流量	37L/min	
電動機	全額 15kW 6P (AC200V)	
タンク	上部	180L
	下部	200L
オイルクーラ(水時式)	水量	10~20L/min
	水温	25℃
機体重量	本体	11ton
	油圧ユニット	11ton

備考

1. 材料供給装置(ホッパー、フィードボックスなど)はダイブプレートと共に上下動します。
2. ホッパーへの材料供給は人手で行います。
3. 成形品の受取りは人手で行います。
4. フィードボックス内の材料の有無を光電センサーで検出し、仕切板の開閉を行います。
5. リニアセンサー(位置検出)により作動位置の設定をタッチパネルでできます。
6. 圧力及び速度の調整がタッチパネルでできます。

NO.	部	品	名	材質	単位	数量	備	注
図名	2500kN粉末成形機	1/20	原				19-05-31	
図番	SP100-001							